

Diamante Espresso / Instant

Élégant et moderne, le Diamante est un concept unique en Europe de distribution qui fournit à la fois boissons chaudes, boissons froides (en canettes ou en bouteilles) et confiseries : c'est un 3 en 1. Disponible en versions Espresso ou Instantané.



La passion du café

 **Saeco**



Caractéristiques Techniques	Diamant Espresso	Diamant Instant
Dimensions L x H x D (mm)	720 x 1892 x 833	720 x 1892 x 833
Poids	240 kg	237 kg
Alimentation	230 V/50 Hz	230 V/50 Hz
Puissance absorbée	1700 W	1800 W
Unité de réfrigération	1/5 HP	1/5 HP
Température ajustable	6 °C – 15 °C	6 °C – 15 °C
Gaz réfrigérant	R 404a	R 404a
Chaudière	Laiton	Acier Inoxydable
Pression Pompe	3/4" 1-8 bar	-
Réservoir d'eau	Standard : sur réseau d'eau En option : kit réservoir autonome	sur réseau d'eau kit réservoir autonome
Conteneur café grain	1	-
Conteneur boissons instantanées	4	5 (6 ^e en option)
Conteneur sucre	1	1
Mixeur	3	4
Mélangeur à spirale pour le thé	1	1
Unité café	7 g (9 g en option)	-
Dimensions des gobelets Ø	70 – 73 mm	70 – 73 mm
Dimensions des spatules	90 – 115 mm	90 – 115 mm
Nombre de sélections	9	9
Nombre de pré-sélections	4	4

Capacité	Diamante Espresso	Diamante Instant
Café en grain	2,7 kg	-
Café lyophilisé	-	0,6 kg
Lait en poudre	1,6 kg	1,6 kg
Chocolat en poudre	2,9 kg	2,9 kg
Thé	2,2 kg	2,2 kg
Sucre	2,0 kg	2,0 kg
Café décaféiné	0,6 kg	0,6 kg
Gobelets (hauteur 70 mm)	350	350
Spatules	300	300
Réservoirs autonomes	19 l	19 l
Nombre de plateaux	4-5	4-5
Capacité de bouteilles	36 bouteilles (Ø 69 mm, h 210 mm)	36 bouteilles (Ø 69mm, h 210mm)
Capacité de canettes	36	36
Capacité de confiseries	variable selon types de spirales	variable selon types de spirales
Nombre de spirales	24-30	24-30
Spirales disponibles	6,10,13 et 18 produits tournant droite/gauche	6,10,13 et 18 produits tournant droite/gauche

Équipements

Il est divisé en deux sections : la section du dessus où se trouve le distributeur automatique de café espresso et de boissons chaudes, et une section inférieure où se trouve le distributeur de confiseries et de boissons froides du type à spirale réfrigérante. Avec une structure solide et fiable, Combi Snack utilise des composants d'une fiabilité éprouvée. Il est convivial et les procédures de maintenance sont faciles. C'est la solution idéale pour le petit déjeuner, la pause café et les boissons froides dans les lieux de petite dimension.

Dispositifs de sécurité

- Présence de l'unité café
- Rupteurs thermiques sur tous les dispositifs électriques
- Électrovalve anti-débordement
- Commutateurs bipolaires d'ouverture de porte
- Brevet CE

Accessoires

- Kit réservoir autonome
- Kit de contrôle du niveau des fluides d'évacuation
- Kit module horloge
- Clé Mémoire : pour copier et transférer rapidement les paramètres de fonctionnement d'un distributeur à un autre
- Modules pré-perforés pour les différents systèmes de paiement.

Unité café

Les grains de café sont moulus instantanément par notre unité de distribution automatique de café Saeco brevetée afin de fournir du café espresso fraîchement infusé et d'expulser immédiatement le marc de café dans le tiroir approprié. L'unité est totalement amovible, ce qui facilite beaucoup son nettoyage et son entretien.

Système de paiement

Acceptation de tous les systèmes de paiement standard MDB, BDV et EXECUTIVE.

Cachet revendeur: