

Distributeur automatique réfrigéré pour boîtes, bouteilles et snacks.

Riviera Combi est un distributeur automatique réfrigéré innovant, autorisant jusqu'à 12 sélections indépendantes de produits, fabriqué à partir de matériaux isolants de dernière génération, et disponible en plusieurs couleurs.

Les marchandises sont distribuées par un système d'étagères et de spirales modulables en hauteur et en capacité.

Le système exclusif de distribution latérale permet un très faible encombrement de l'appareil qui trouve sa place partout.

La température interne du distributeur est contrôlée électroniquement et un petit stock de marchandises peut être conservé dans le compartiment réfrigéré prévu à cet effet dans le socle de l'appareil.

Enfin, Riviera Combi accepte la plupart des systèmes de paiement.

Caractéristiques techniques :

- DIMENSIONS (cm) : Hauteur 183 x Largeur 71 x Profondeur 30
- POIDS : 95 kg
- CONFIGURATIONS DISPONIBLES
 - Jusqu'à 12 sélections disponibles avec système d'étagères modulables pouvant être placées à différentes hauteurs.
 - Possibilité de distribuer à la fois des boissons (boîtes, bouteilles) et des snacks.
 - Capacité : jusqu'à 200 produits selon la configuration.
- Corps de machine et porte fabriqués à partir de matériaux isolants.
- Trappe de distribution de produits avec système anti-intrusion.
- Ecran d'affichage numérique avec 4 chiffres.
- Unité de réfrigération avec système automatique de dégivrage, ventilation forcée et gaz écologique R134a.
- Température avec 2 points de contrôle indépendants – Température min. : 6°C
- Socle fourni avec compartiment réfrigéré pour conserver du stock à la bonne température.
- Alimentation : 230 V 50/60 Hz – 400 W.
- Couleur de la machine : Socle noir – Corps gris graphite (autres couleurs sur demande).
- Systèmes de paiement : Monnayeur-changeur, lecteur de billets, lecteur de carte.
- Interfaces : RS232 série, MDB, Executive.
- Options : Porte pré équipée pour un changeur de monnaie. Eclairage intérieur.